

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE
STROJNO BRUŠENJE TRAMVAJSKE PRUGE

Red. br.	Stavka troškovnika	Opis stavke troškovnika
1	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Strojno brušenje valovitog istrošenja vozne površine žlijebaste tračnice, te skidanje sloja korozije na tramvajskoj pruzi u Osijeku izvesti s motornom brusilicom na tekuće gorivo ili struju. 2. Skidanje 0,3 do 0,5 mm s vozne površine žlijebaste tračnice na mjestu valovitog istrošenja tračnice, te izvršiti profiliranje glave tračnice na projektirani tvornički oblik s unutarnje strane glave tračnice koja je uz žlijeb tračnice. Vanjski dio glave tračnice nije potrebno profilirati na tvornički oblik. 3. Uklanjanje korozije debljine cca 0,2 mm. 4. Dužina kolosijeka za brušenje ukupno cca 11.000 m. 5. Širina kolosijeka je 1.000,00 mm. 6. Tračnice ugrađene u kolosijek su žlijebaste tipa 60Ri1 čvrstoće 700 N/mm² na 90% ukupne dužine za brušenje i 60Ri1 čvrstoće 900 N/mm² na 10% dužine za brušenje. 7. Naručitelj radova garantira Izvođaču bezprekidan radu od 0,00 do 24,00 sati bez tramvajskog prometa. 8. Voznu površinu brušenih tračnica dovesti na nultu valovitost. 8. Izvođač je dužan dostaviti Naručitelju protokol mjerenja ravnosti tračnica nakon brušenja u elektroničkom i pisanom obliku. 9. Izvođač je dužan dostaviti Naručitelju protokol mjerenja ravnosti tračnica nakon brušenja u elektroničkom i pisanom obliku. 10. Obračun radova izvršiti prema stvarno izvedenim količinama . 11. Rok izvođenja radova je 60 dana od uvođenja u posao.